#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 11001151 A

(43) Date of publication of application: 06.01.99

(51) Int. CI

B60R 21/20

B60R 21/22 B60R 21/26

(21) Application number: 09030103

(22) Date of filing: 14.02.97

(30) Priority: 15.02.96 US 96 601721

24.01.97 US 97 787248

(71) Applicant:

TRW VEHICLE SAFETY SYST INC

(72) Inventor:

WALLNER JOHN P PIONK MICHAEL P

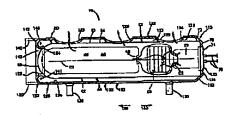
(54) VEHICLE SAFETY DEVICE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To quickly and surely expand an air bag by providing a first end part extending radially inward from a center wall part and a second end part which has a radial part extending radially inward from a center inner wall part in a direction directing to a shaft, on a diffuser having the center wall part.

SOLUTION: A first end part 110 of a diffuser 100 has a truncated cone wall part 132 which is axially away from a cylindrical side wall 122 and extends inward and prevents the radial moving of a first end part 70 of an inflator 40 by engaging to the first end part 70. A second end part 120 of the diffuser 100 is constituted of a curl part 140 extending radially inward from the cylindrical side wall 122 and prevents the axial moving of the inflator 40 in a second shaft direction and prevents the axial moving of the second end part 80. When a vehicle receives a horizontal impact, ignition agent 50 ignites, expanded fluid 46 is heated and flows from the inflator 40 into an air bag via a diffuser chamber 128 to expand the air bag.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO



#### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

## (11)特許出願公開番号

## 特開平11-1151

(43)公開日 平成11年(1999)1月6日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号	FΙ	
B 6 0 R	21/20		B60R	21/20
	21/22			21/22
	21/26			21/26

#### 審査請求 有 謝求項の数46 OL (全 14 頁)

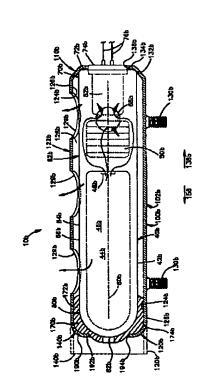
		tri veriti.	. 17 2444 X 19 X 10
(21)出願番号	特顯平9-30103	(71)出顧人	591067705
			ティーアールダブリュー・ヴィークル・セ
(22)出顧日	平成9年(1997)2月14日		ーフティ・システムズ・インコーポレーテ
	•		ッド
(31)優先權主張番号	601721		TRW VEHICLE SAFETY
(32)優先日	1996年2月15日		SYSTEMS INCORPORATE
(33)優先権主張国	米国 (US)		D
(31) 優先権主張番号	787248		アメリカ合衆国オハイオ州44124, リンド
(32) 優先日	1997年1月24日		ハースト, リッチモンド・ロード 1900
(33)優先權主張国	米国 (US)	(72)発明者	ジョン・ピー・ウォールナー
			アメリカ合衆国ミシガン州48307, ロチェ
			スター,ドリフトウッド・レーン 584
		(74)代理人	弁理士 社本 一夫 (外5名)
			最終頁に続く
		1	

## (54) 【発明の名称】 車両安全装置

## (57)【要約】 (修正有)

【課題】 所定値以上の横衝撃を車両に加えられた場合に、エア・バッグが確実に膨張して車両搭乗者を保護すること。

【解決手段】 ディフューザ100 bは、ディフューザ 室128 bを画定するようにインフレータ40 bから外 方に離隔された中央壁部分122 bを有している。ディフューザ100 bの第1端部分110 bは、中央壁部分122 bから半径方向内方に延び、そして、第1軸方向138 bへのインフレータの軸方向移動を阻止する。ディフューザの第2端部分は、ディフューザの中央壁部分122 bから半径方向内方に延びる半径方向部分140 bを有し、インフレータ40 bの第2端部分80 bの半径方向移動を阻止し、かつ第1軸方向とは逆の第2軸方向158 bへの移動を阻止する。



置。

10

【特許請求の範囲】

【請求項1】 車両に衝撃を受けた場合に車両の搭乗者を保護することを補助する車両安全装置であって、収縮状態と、車両搭乗者を保護することを補助するために車両搭乗者に隣接した位置まで膨張する膨張状態とをとることができる膨張自在の搭乗者保護装置と、前記膨張自在の装置を膨張させるための膨張流体を供給することができ、かつ、縦軸、第1端部分、第2端部分、該第1、第2端部分間にある中央部分を有しているインフレータと、

前記インフレータを収容し、かつ、中央壁部分、両第 1、第2端部分を有するディフューザと、および車両に 前記ディフューザおよびインフレータを支持する手段と からなり、

前記ディフューザの前記中央壁部分は、前記インフレータの前記中央部分から半径方向外方に離隔されていて、前記ディフューザの前記中央壁部分と前記インフレータの前記中央部分との間にディフューザ室を画定し、前記ディフューザの前記第1端部分は、前記ディフューザの前記中央壁部分から半径方向内方に延び、かつ、前記ディフューザの前記第2端部分は、前記ディフューザの前記第2端部分は、前記ディフューザの前記解軸に向かいかつ該ディフューザの前記解軸に向かいかつ該ディフューザの前記第1端部分に向かう方向で半径方向内方に延びるカール部分を有し、前記ディフューザの該カール部分は前記インフレータの前記第2端部分の半径方向移動を阻止すると共に、前記第1軸方向とは逆の第2軸方向への前記インフレータの軸方向移動を阻止することを特徴とした車両安全装置。

【請求項2】 前記ディフューザの前記カール部分は該 30 ディフューザの円筒壁部分を有し、該円筒壁部分は前記 縦軸上に集中された円形曲げ軸のまわりで前記ディフューザの前記第1端部分に向かう方向で半径方向内方にかつ軸方向に巻かれていることを特徴とした請求項1記載の車両安全装置。

【請求項3】 前記ディフューザの前記カール部分は内側の面と、反対の外側の面とを有し、前記ディフューザの前記カール部分は該カール部分の前記外側の面が前記縦軸に向かう方向に現わされるように、該縦軸上に集中された複数の位置において90度以上半径方向内方に変 40形された円筒壁部分を有することを特徴とした請求項1記載の車両安全装置。

【請求項4】 前記インフレータは膨張流体が加圧状態で貯えられる膨張流体室を有する容器と、点火されたときに前記膨張流体を加熱する発火材料と、該発火材料を点火しかつ前記容器を開く点火手段とからなり、前記インフレータは該インフレータからの加熱膨張流体を前記ディフューザ室に向ける少なくとも1つの流体出口を有していることを特徴とした請求項1記載の車両安全装置。

【請求項5】 前記ディフューザの前記カール部分は前記インフレータの前記第2端部分に係合して、該インフレータの該第2端部分の半径方向および軸方向の移動を阻止することを特徴とした請求項1記載の車両安全装

【請求項6】 前記ディフューザの前記カール部分は前記インフレータの前記第2端部分から離隔されており、前記ディフューザの前記カール部分と前記インフレータの前記第2端部分との中間に配置されたクッションをさらに備え、該ディフューザの該カール部分が該インフレータの該第2端部分に対して前記クッションを締め付けて、該インフレータの該第2端部分の半径方向および軸方向移動を阻止することを特徴とした請求項1記載の車両安全装置。

【請求項7】 車両に横衝撃を受けた場合に車両座席の 搭乗者を保護することを補助する車両安全装置であっ て、

収縮状態と、車両搭乗者を保護することを補助するため に車両の側面構造体と車両搭乗者との間の位置まで膨張 する膨張状態とをとることができる膨張自在の搭乗者保 護装置と、

前記膨張自在の装置を膨張させるための膨張流体を供給 することができ、かつ、縦軸、第1端部分、第2端部 分、該第1、第2端部分間にある中央部分を有している インフレータと、

前記インフレータを収容し、かつ、中央壁部分、両第 1、第2端部分を有するディフューザと、および車両座 席に前記ディフューザおよびインフレータを支持する手 段とからなり、

前記ディフューザの前記中央壁部分は、前記インフレータの前記中央部分から半径方向外方に離隔されていて、前記ディフューザの前記中央壁部分と前記インフレータの前記中央部分との間にディフューザ室を画定し、前記ディフューザの前記第1端部分は、前記ディフューザの前記中央壁部分から半径方向内方に延び、かつ、前記ディフューザの前記第2端部分は、前記ディフューザの前記第2端部分は、前記ディフューザの前記第1端部分に向かいかつ該ディフューザの前記第1端部分に向から方向で半径方向内方に延びるカール部分を有し、前記ディフューザの該カール部分は前記インフレータの前記第2端部分の半径方向水の前記インフレータの前記第2端部分の半径方向本の前記インフレータの軸方向移動を阻止することを特徴とした車両安全装置。

【請求項8】 前記ディフューザの前記中央壁部分は円筒内面を有する円筒壁からなり、前記インフレータの前記中央部分は、前記ディフューザの前記円筒内面から半径方向内方に離隔された円筒外面と、前記インフレータからの膨張流体を前記ディフューザ室に向ける少なくとも1つの流体出口とを有し、前記ディフューザの前記中

•

1

3

央壁区分は前記ディフューザ室からの膨張流体を前記膨 張自在装置に向ける複数の開口を有していることを特徴 とした請求項7記載の車両安全装置。

【請求項9】 前記ディフューザの前記カール部分は該ディフューザの円筒壁部分を有し、該円筒壁部分は前記 縦軸上に集中された円形曲げ軸のまわりで前記ディフューザの前記第1端部分に向かう方向で半径方向内方にかつ軸方向に巻かれていることを特徴とした請求項7記載の車両安全装置。

【請求項10】 前記ディフューザの前記カール部分は 10 内側の面と、反対の外側の面とを有し、前記ディフューザの前記カール部分は該カール部分の前記外側の面が前記縦軸に向かう方向に現わされるように、該縦軸上に集中された複数の位置において90度以上半径方向内方に変形された円筒壁部分を有することを特徴とした請求項7記載の車両安全装置。

【請求項11】 前記インフレータは膨張流体が加圧状態で貯えられる膨張流体室を有する容器と、点火されたときに前記膨張流体を加熱する発火材料と、該発火材料を点火しかつ前記容器を開く点火手段とからなり、前記 20インフレータは該インフレータからの加熱膨張流体を前記ディフューザ室に向ける少なくとも1つの流体出口を有していることを特徴とした請求項7記載の車両安全装置。

【請求項12】 前記ディフューザの前記カール部分は 前記インフレータの前記第2端部分に係合して、該イン フレータの該第2端部分の半径方向および軸方向の移動 を阻止することを特徴とした請求項7記載の車両安全装 置。

【請求項13】 前記インフレータの前記第2端部分は 30 前記ディフューザの前記カール部分に向かって現れる凸外面を有するドーム形状を有し、前記ディフューザの前記カール部分は前記縦軸のまわりに延びる円形配列状に複数の位置で前記凸外面に係合することを特徴とした請求項12記載の車両安全装置。

【請求項14】 前記ディフューザの前記カール部分は前記インフレータの前記第2端部分から離隔されており、前記ディフューザの前記カール部分と前記インフレータの前記第2端部分との中間に配置されたクッションをさらに備え、該ディフューザの該カール部分が該イン 40フレータの該第2端部分に対して前記クッションを締め付けて、該インフレータの該第2端部分の半径方向および軸方向移動を阻止することを特徴とした請求項7記載の車両安全装置。

【請求項15】 車両に横衝撃を受けた場合に車両座席の搭乗者を保護することを補助する車両安全装置であって、

収縮状態と、車両搭乗者を保護することを補助するため に車両の側面構造体と車両搭乗者との間の位置まで膨張 する膨張状態とをとることができる膨張自在の搭乗者保 50 談装置と、

前記膨張自在の装置を膨張させるための膨張流体を供給 することができ、かつ、軸、第1端部分、第2端部分、 該第1、第2端部分間にある中央部分を有している細長 い円筒形インフレータと、

前記インフレータを収容し、かつ、中央壁部分、両第 1、第2端部分を有する細長い円筒形ディフューザと、 および車両座席に前記ディフューザおよびインフレータ を支持する手段とからなり、

前記ディフューザの前記中央壁部分は、前記インフレータの前記中央部分から半径方向外方に離隔されていて、前記ディフューザの前記中央壁部分と前記インフレータの前記中央部分との間にディフューザ室を画定し、前記インフレータは膨張流体が加圧状態で貯えられる室を有する容器と、点火されたときに前記膨張流体を加熱する発火材料と、該発火材料を点火しかつ前記容器を開く点火手段とからなり、前記インフレータは該インフレータからの加熱膨張流体を前記ディフューザ室に向ける少なくとも1つの流体出口を有し、

前記ディフューザの前記中央壁区分は前記ディフューザ 室からの膨張流体を前記膨張自在装置に向ける複数の開 口を有し、

前記ディフューザの前記第1端部分は、前記ディフューザの前記中央壁部分から半径方向内方に延び、かつ、前記インフレータの第1軸方向への軸方向移動を阻止し、前記ディフューザの前記第2端部分は、前記ディフューザの前記中央壁部分から前記軸に向かいかつ該ディフューザの前記第1端部分に向かう方向で半径方向内方に延びるカール部分を有し、前記ディフューザの該カール部分は前記インフレータの前記第2端部分の半径方向移動を阻止すると共に、前記第1軸方向とは逆の第2軸方向への前記インフレータの軸方向移動を阻止することを特徴とした車両安全装置。

【請求項16】 前記インフレータの前記第2端部分は 前記ディフューザの前記カール部分に向かって現れる凸 外面を有するドーム形状を有していることを特徴とした 請求項15記載の車両安全装置。

【請求項17】 前記ディフューザの前記カール部分は 前記インフレータの前記第2端部分から離隔されてお り、前記ディフューザの前記カール部分と前記インフレ ータの前記第2端部分との中間に配置されたクッション をさらに備え、該ディフューザの該カール部分が該イン フレータの該第2端部分に対して前記クッションを締め 付けて、該インフレータの該第2端部分の半径方向およ び軸方向移動を阻止することを特徴とした請求項16記 載の車両安全装置。

【請求項18】 前記インフレータは前記クッションと、前記ディフューザの前記第1端部分との間で軸方向に締め付けられ、該インフレータは前記ディフューザとの他の接続をしていないことを特徴とした請求項17記

戯の車両安全装置。

【請求項19】 前記ディフューザの前記カール部分は 前記インフレータの前記第2端部分に係合することを特 徴とした請求項15記載の車両安全装置。

【請求項20】 前記インフレータは前記カール部分 と、前記ディフューザの前記第1端部分との間で軸方向 に締め付けられ、該インフレータは前記ディフューザと の他の接続をしていないことを特徴とした請求項19記 裁の車両安全装置。

【請求項21】 前記ディフューザの前記カール部分は 10 該ディフューザの円筒壁部分を有し、該円筒壁部分は前 記縦軸上に集中された円形曲げ軸のまわりで前記ディフ ューザの前記第1端部分に向かう方向で半径方向内方に かつ軸方向に巻かれていることを特徴とした請求項15 記載の車両安全装置。

【請求項22】 前記ディフューザの前記カール部分は 内側の面と、反対の外側の面とを有し、前記ディフュー ザの前記カール部分は該カール部分の前記外側の面が前 記縦軸に向かう方向に現わされるように、該縦軸上に集 中された複数の位置において90度以上半径方向内方に 20 変形された円筒壁部分を有することを特徴とした請求項 15記載の車両安全装置。

【請求項23】 車両に横衝撃を受けた場合に車両座席 の搭乗者を保護することを補助する車両安全装置であっ て、

収縮状態と、車両搭乘者を保護することを補助するため に車両搭乗者と車両の側面構造体との間の位置まで膨張 する膨張状態とをとることができる膨張自在の搭乗者保 護装置と、

前記膨張自在の装置を膨張させるための膨張流体を供給 30 することができ、かつ、縦軸、第1端部分、第2端部 分、該第1、第2端部分間にある中央部分を有している インフレータと、

前記インフレータを収容し、かつ、中央壁部分、両第 1、第2端部分を有するディフューザと、および車両座 席に前記ディフューザおよびインフレータを支持する手 段とからなり、

前記ディフューザの前記中央壁部分は、前記インフレー タの前記中央部分から半径方向外方に離隔されていて、 の前記中央部分との間にディフューザ室を画定し、 前記ディフューザの前記第1端部分は、前記ディフュー ザの前記中央壁部分から半径方向内方に延び、かつ、前 記インフレータの第1軸方向への軸方向移動を阻止し、 前記ディフューザの前記第2端部分は、前記ディフュー ザの前記中央壁部分から前記縦軸に向かって延び、前記 ディフューザの該第2端部分は前記第1軸方向とは逆の 第2軸方向への前記インフレータの軸方向移動を阻止 し、

-137kg(80-300ポンド)の範囲で前記イン フレータに軸方向締付け力を発生することを特徴とした

車両安全装置。

【請求項24】 前記ディフューザの前記カール部分は 該ディフューザの円筒壁部分を有し、該円筒壁部分は前 記縦軸上に集中された円形曲げ軸のまわりで前記ディフ ューザの前記第1端部分に向かう方向で半径方向内方に かつ軸方向に巻かれていることを特徴とした請求項23 記載の車両安全装置。

【請求項25】 車両に衝撃を受けた場合に車両の搭乗 者を保護することを補助する車両安全装置であって、 収縮状態と、車両搭乗者を保護することを補助するため に車両搭乗者に隣接した位置まで膨張する膨張状態とを とることができる膨張自在の搭乗者保護装置と、 前記膨張自在の装置を膨張させるための膨張流体を供給 することができ、かつ、縦軸、第1端部分、第2端部 分、該第1、第2端部分間にある中央部分を有している インフレータと、

前記インフレータを収容し、かつ、中央壁部分、両第 1、第2端部分を有するディフューザと、および車両に 前記ディフューザおよびインフレータを支持する手段と からなり、

前記ディフューザの前記中央壁部分は、前記インフレー タの前記中央部分から半径方向外方に離隔されていて、 前記ディフューザの前記中央壁部分と前記インフレータ の前記中央部分との間にディフューザ室を画定し、 前記ディフューザの前記第1端部分は、前記ディフュー ザの前記中央壁部分から半径方向内方に延び、かつ、前 記インフレータの第1軸方向への軸方向移動を阻止し、 前記ディフューザの前記第2端部分は、前記ディフュー ザの前記中央壁部分から前記縦軸に向かう方向で半径方 向内方に延びる半径方向部分を有し、前記ディフューザ の該半径方向部分は前記インフレータの前記第2端部分 の半径方向移動を阻止すると共に、前記第1軸方向とは 逆の第2軸方向への前記インフレータの軸方向移動を阻 止することを特徴とした車両安全装置。

【請求項26】 前記ディフューザの前記半径方向部分 は該ディフューザの円筒壁部分を有し、該円筒壁部分は 前記ディフューザの前記中央壁部分から半径方向内方に 前記ディフューザの前記中央壁部分と前記インフレータ 40 延びる弓形部分を有していることを特徴とした請求項2 5 記載の車両安全装置。

> 【請求項27】 前記ディフューザの前記半径方向部分 の前記弓形部分は該ディフューザの前記第1端部分に向 かう方向で軸方向には延びていないことを特徴とした請 求項26記載の車両安全装置。

【請求項28】 前記ディフューザの前記半径方向部分 は前記インフレータの前記第2端部分から離隔されてお り、前記ディフューザの前記半径方向部分と前記インフ レータの前記第2端部分との中間に配置されたクッショ 前記ディフューザの前記第1および第2端部分は約36 50 ンをさらに備え、該ディフューザの該半径方向部分が該 インフレータの該第2端部分に対して前記クッションを 締め付けて、該インフレータの該第2端部分の半径方向 および軸方向移動を阻止することを特徴とした請求項2 5記載の車両安全装置。

【請求項29】 前記クッションは圧縮可能な材料からできていることを特徴とした請求項28記載の車両安全装置。

【請求項30】 前記インフレータは前記クッションと前記ディフューザの前記第1端部分との間で軸方向に締め付けられ、該インフレータは該ディフューザとの他の 10接続はしていないことを特徴とした請求項28記載の車両安全装置。

【請求項31】 第1および第2の軸方向に離隔した外面部分を有する細長いインフレータと、該インフレータを少なくとも部分的に包囲する管状保持集合体と、該インフレータおよび保持集合体を一体に固定する手段とからなり、該固定手段は(a)前記インフレータの前記第1外面部分に係合しかつ前記管状保持集合体に関する前記で大保持集合体の第1締付け部分と、(b)前記インフレータの前記第2外面部分に係合しかつ前記管状保持集合体に関する前記で大保持集合体の第2締付け部分とからなることを特徴としたエア・バッグ・モジュール。

【請求項32】 前記保持集合体は膨張流体を該集合体から流出させる少なくとも1つの開口を有する管状金属製リテーナからなり、前記保持集合体の前記第1締付け部分は前記管状金属製リテーナと前記インフレータの前記第1外面部分との中間に配置された圧縮自在のクッションを有し、該管状金属製リテーナは該クッションを前30記インフレータの前記第1外面部分に対して締め付けることを特徴とした請求項31記載のエア・バッグ・モジュール。

【請求項33】 前記保持集合体は膨張流体を該集合体 から流出させる少なくとも1つの開口を有する管状金属 製リテーナから本質的にはなることを特徴とした請求項 31記載のエア・バッグ・モジュール。

【請求項34】 前記インフレータは円筒外面を有する本体部分を備え、該円筒外面は該インフレータの該本体部分のほぼ全長にわたって延び、前記インフレータの前 40 記第1外面部分は該インフレータの前記本体部分の前記円筒外面から半径方向内方に配置された該インフレータ上の係合面からなり、前記管状保持集合体の前記第1締付け部分は該円筒外面から半径方向内方に延びかつ前記インフレータの前記係合面に係合することを特徴とした請求項31記載のエア・バッグ・モジュール。

【請求項35】 前記インフレータは一端部分を有し、 該インフレータの前記係合面は該インフレータの一端部 分上にあることを特徴とした請求項34記載のエア・バッグ・モジュール。 【請求項36】 前記管状保持集合体の前記第1締付け部分は、前記インフレータの縦軸に向かいかつ前記管状保持集合体の前記第2締付け部分に向かう方向で半径方向内方に延びるカール部分を有し、該カール部分は前記管状保持集合体に関する前記インフレータの前記第1外面部分の移動を阻止することを特徴とした請求項31記

【請求項37】 前記カール部分は前記管状部材の円筒 整部分を有し、該円筒壁部分は前記縦軸上に集中された 円形曲げ軸のまわりで前記管状保持集合体の前記第2締 付け部分に向かう方向で半径方向内方にかつ軸方向に巻 かれていることを特徴とした請求項36記載の車両安全 装置。

載のエア・バッグ・モジュール。

【請求項38】 前記管状保持集合体の前記第1締付け 部分は、前記インフレータの縦軸に向かう方向で該集合体の中央壁部分から半径方向内方に延びる半径方向壁部分からなることを特徴とした請求項36記載のエア・バッグ・モジュール。

【請求項39】 前記管状保持集合体の前記半径方向部分は該集合体の円筒壁部分からなり、該円筒壁部分は前記集合体の前記中央壁部分から半径方向内方に延びる弓形部分を有し、前記集合体の前記半径方向部分の前記弓形部分は該集合体の前記第2締付け部分に向かう方向で軸方向には延びていないことを特徴とした請求項38記載のエア・バッグ・モジュール。

【請求項40】 前記管状保持集合体はほぼ円筒壁部分を有する管状部材からなり、該集合体の前記第1および第2締付け部分は前記管状部材の長手方向にそって離隔されかつ前記インフレータの前記第1および第2外面部分と係合するように前記円筒壁部分から半径方向内方に延びていることを特徴とした請求項31記載の車両安全装置。

【請求項41】 前記第1および第2緒付け部分は前記 円筒壁部分の比較的小さい一部からなり、該一部は前記 インフレータの前記第1および第2外面部分に係合する ように該円筒壁部分から内方に変形されていることを特 徴とした請求項40記載の車両安全装置。

【請求項42】 前記締付け部分の各1つは前記円筒壁部分の少なくとも2つの円周方向に離隔した小さい一部を有し、該小さい一部は前記インフレータの前記第1および第2外面部分に係合するように前記円筒壁部分から内方に変形されることを特徴とした請求項41記載のエア・バッグ・モジュール。

【請求項43】 前記管状保持集合体の前記第1および第2締付け部分は、前記インフレータの長さの一部分にそって180度以上にわたって前記インフレータを囲む前記集合体の円筒壁部分の軸方向に離隔された一部であることを特徴とした請求項40記載の車両安全装置。

【請求項44】 前記管状保持集合体の前記円筒壁部分 50 は前記インフレータの長さの一部分にそって360度に q

わたって核インフレータを囲むことを特徴とした請求項 43記載の車両安全装置。

【請求項45】 前記インフレータは前記管状保持集合体に締り嵌めされることを特徴とした請求項31記載の車両安全装置。

【請求項46】 前記インフレータは、前記第1および 第2締付け部分を有する前記管状保持集合体の弾性壁部 分によって該集合体内に止められることを特徴とした請 求項31記載の車両安全装置。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、車両安全装置に関し、さらに詳しく言えば、車両に横の衝撃を受けた場合に、車両搭乗者を保護することを補助するために、エア・バッグのような膨張自在の車両搭乗者保護装置を含めたエア・バッグ・モジュールに関するものである。

【0002】本願は、1996年2月15日付で米国に 出願された米国特許出願第08/601,721号、発 明の名称「横衝撃エア・バッグ・モジュール」の一部継 続出願(CIP)である。

[0003]

【従来の技術】所定の限界値以上の大きさの横衝撃が車両に加えられた場合に、車両搭乗者を保護することを補助するために、エア・バッグを膨張させることは知られている。エア・バッグは、例えば、座席内にインフレータと一体に収縮された状態で貯えられている。所定の限界値以上の大きさの横衝撃が車両に加えられた場合に、インフレータは作動され、そして、エア・バッグは車両のドアもしくは窓または車両の本体パネルのような車両の時接側面構造体と車両座席内の車両搭乗者との間のある位置に脱張される。エア・バッグは車両の側面構造体の一部に強制的に打ち付けられることから車両搭乗者を保護することを補助する。エア・バッグは、横衝撃中に柱または木のような車両内に突き込むこともある物体から車両搭乗者を保護することを補助する。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、所定値以上の横衝撃を車両に加えられた場合に、車両搭乗者保護装置が迅速確実に膨張して、車両搭乗者を保護することを補助する車両安全装置を提供することを課題としている。

### [0005]

【課題を解決するための手段】本発明は、車両に衝撃を受けた場合に、車両の搭乗者を保護することを補助するための車両安全装置である。本装置は、収縮状態と、車両搭乗者を保護することを保護するために車両搭乗者に降接した位置まで膨張した状態とをとる膨張自在搭乗者保護装置を備えている。本装置は、また膨張自在装置を膨張させる膨張流体を供給するインフレータをも備えている。インフレータは、軸、第1端部分、第2端部分、

第1、第2端部分の間にある中央部分を有している。本 装置はさらに、インフレータを収容するディフューザを 有している。ディフューザは、中央壁部分と、両第1、 第2端部分とを有している。本装置は、ディフューザお よびインフレータを車両に支持するための手段を有して いる。ディフューザの中央壁部分はインフレータの中央 部分から半径方向外方に離隔されていて、ディフューザ の中央壁部分とインフレータの中央部分との間にディフ ューザ室を画定する。ディフューザの第1端部分は、デ 10 ィフューザの中央壁部分から半径方向内方に延び、か つ、第1軸方向へのインフレータの軸方向移動を阻止す る。ディフューザの第2端部分は、軸に向かう方向にデ ィフューザの中央壁部分から半径方向内方に延びる半径 方向部分を有している。ディフューザの半径方向部分 は、インフレータの第2端部分の半径方向の移動を阻止 すると共に、第1軸方向とは逆の第2軸方向へのインフ レータの軸方向移動を阻止する。

10

[0006]

【発明の実施の形態】本発明は、車両安全装置に関し、 さらに詳しく言えば、エア・パッグのような膨張自在の 車両搭乗者保護装置を備え、その装置の膨張に応えるの に十分な大きさの車両への横衝撃を受けた場合に、車両 搭乗者を保護することを補助する。本装置は様々な車両 安全装置の構造に適用できる。本発明の代表例として、 図1から図3までは車両安全装置またはエア・バッグ・ モジュール10を示す。

【0007】エア・バッグ・モジュール10(図1)は、車両の搭乗者用の座席14の座席フレーム部材12に接続される。座席14は、座席底クッション16と、そのクッション16に接続されたシートバック18とを有している。車両の前進方向は矢印20(図1)で示され、また車両の後進方向は矢印22で示される。

【0008】エア・バッグ・モジュール10は、膨張自在装置30(エア・バッグとして一般に知られている。)を有している。エア・バッグ30は、織られたナイロンのような織物材料から好ましくはつくられている。エア・バッグ30は、プラスチック・フィルムのような不織材料から代案としてつくられてもよい。エア・バッグ・モジュール10は、折り畳まれたエア・バッグ30を包囲するカバー32(図2)をも有している。カバー32は、膨張するエア・バッグ30によって開かれて、車両座席の搭乗者を保護することを補助する位置までエア・バッグを展開できるようにする。エア・バッグ・モジュール10は、カバー32も含めて、座席の織物材料またはレーザ・カバーの下で車両シートバック18内に設けられる。

【0009】エア・バッグ・モジュール10はインフレータ40をも有している。インフレータ40は、容器内に貯えられた膨張流体とおよび膨張流体を加熱しそれに 50 よってその圧力を増加させる発火材料とを有する増大

に離隔されている。

(augment) 式インフレータとして図示されている。モジュール10は、加圧膨張流体の貯蔵量のみを収容するインフレータ、または、エア・バッグ30を膨張させるガスの形体の膨張流体を発生するようにガス発生材料の燃焼を用いる花火式インフレータを代案として有していてもよい。

【0010】図3に概略的に示すように、インフレータ40は、膨張流体室44を画定する容器42を有している。膨張流体室44は加圧膨張流体46の貯蔵量を収容する。膨張流体室44の一端において、破裂円板48の10ような容器の破壊可能部分または部材がある。発火材料50は、点火されたとき膨張流体室から流れる膨張流体46を加熱するために、膨張流体室44に隣接した位置において容器42内に配置される。発火材料50を点火しかつ膨張流体室44を開くための電気的作動点火器52が、発火材料に隣接して配置される。1対の導線76が点火器52の円筒端部分74から延びている。

【0011】インフレータ40は、縦軸60上に中心を置く(集中された)総体的に円筒形状をしている。インフレータ40の中央部分62は、インフレータの円筒側20壁64を有している。側壁64は円筒外側面66を有している。インフレータ40の中央部分62は、インフレータの周囲で180°離隔された複数の流体出口68を有している。

【0012】インフレータ40の第1端部分70は、平ちで半径方向に延びる端面72を有している。点火器52の端部分74は、インフレータ40の端面72から突出する。インフレータ40の第2端部分80は、凸外面82を有するドーム形状になっている。インフレータ40の第2端部分80の凸外面82は、インフレータの中30央部分62の円筒外面66に併合する。インフレータ40の第2端部分80は、膨張流体室44の一方の軸端部分(図3の左側)を有している。

【0013】エア・バッグ・モジュール10が装着される車両は、車両への横衝撃を検出しかつ横衝撃の検出に 応答してインフレータ40を作動する公知の手段90 (図1)を有している。手段90は、横衝撃センサと、

(図1)を有している。手段90は、横衝撃センサと、 所定の限界値以上の車両への横衝撃を検出したことに応 答して、インフレータ40を電気的に作動する車両回路 とからなる。手段90は作動信号をインフレータ40に 40 与えるために、導線76をかいしてインフレータ40の 点火器52に電気的に接続される。

【0014】エア・バッグ・モジュール10は、保持集合体またはリテーナとしてここでは言及されているディフューザ100(図2,3)を有している。ディフューザ100は単独片の金属からつくられ、また、細長いほぼ円筒形状になっている。ディフューザ100は、中央部分102、第1端部分110、第2端部分120を有している。

【0015】ディフューザ100の円筒鄇壁122は、

ディフューザ100の中央部分102の長手方向にわたって延びている。側壁122は軸60上に中心を置かれ、両内外側面124および126を有している。側壁122を含めて、ディフューザ100の中央部分102は、インフレータ40の円筒外面66から半径方向外方

12

【0016】環状の軸方向に延びるディフューザ室128は、ディフューザ100の側壁122とインフレータ40の円筒外面66との間に画定される。一連の円形流体出口開口129はディフューザ100の側壁122の内に成形され、かつ、ディフューザ室128とディフューザの外部との間を連通する。図示するように、開口129は、縦軸60に平行に延びる線上に中心を置かれた列に整合される。1対の装着ボルト130は、流体出口開口129と反対にディフューザ100の側壁122から半径方向外方に延びている。

【0017】ディフューザ100の第1端部分110は、インフレータ40の第1端部分70に配置されかつそれを支持するディフューザの締付け部分となる。ディフューザ100の第1端部分110は、ディフューザ100の円筒側壁122から軸方向に離れかつ内方に延びる円錐台壁部分132を有している。円錐台壁部分132は、インフレータ40の第1端部分70に係合し、支持する。

【0018】ディフューザ100の第1端部分110 は、円錐台壁部分132から半径方向内方に延びる平ら な環状壁部分134を有している。壁部分134は、イ ンフレータ40の半径方向延長外端面72上に乗る。壁 部分134は、点火器52の円筒外端部分74を受ける 円形開口136を有している。開口136は、点火器5 2の外端部分74よりも直径が大きいことが好ましい。 代案として、開口136は、点火器52の外端部分74 に係合し、支持してもよい。

【0019】インフレータ40の第1端部分70は、ディフューザ100の第1端部分110上に支持される。インフレータ40の第1端部分70に係合することによって、ディフューザ100の第1端部分110がディフューザに関するインフレータの第1端部分の半径方向移動を阻止する。ディフューザ100の第1端部分110は、矢印138で示される第1軸方向、すなわち、図3で右方向へのディフューザに関するインフレータ40の軸方向移動を阻止する。ディフューザ100の第1端部分110は、一端において、すなわち、図3で右側においてディフューザ室128を閉じ、密封する。

【0020】ディフューザ100の第2端部分120 は、インフレータ40の第2端部分80に配置され、それを支持するディフューザの締付け部分となる。ディフューザ100の第2端部分120は、ディフューザのカール壁部分またはカール部分140からなる。第2端部50分120は、ディフューザ100の円筒壁部分122の 延長部として成形される。ディフューザの第2端部分1 20は、エア・バッグ・モジュール10の組立前には図 3に想像線で示す円筒形状をしている。ディフューザ1 00の第2端部分120は、図3で想像線で示す円筒形 状からエア・バッグ・モジュール10の組立中の図3で 実線で示す巻き付かされた状態まで動くことができる。 【0021】カール部分140は、図3に示すように、 円形曲げ軸141上に中心を置かれた弓形横断面形状に なっている。ディフューザ100のカール部分140 は、軸60上に中心を置かれた円形列に配置された複数 10 の位置で円筒側壁122から半径方向内方に延びてい る。最適実施例においては、ディフューザ100のカー ル部分140は、軸60のまわりで360°にわたって 均等に円筒側壁122から半径方向内方に延びている。 カール部分140は、インフレータ40の第2端部分8

【0022】カール部分140の外側面150は、ディ フューザ100の円筒側壁122の外側面126の連続 20 部として延びている。カール部分140の外側面150 は、インフレータ40のドーム状第2端部分80の凸外 面82に係合する。この係合は、軸60のまわりで36 0°にわたって均等に軸60のまわりでそれに中心を置 いて延びる係合部の円形面積または線にそって起る。す なわち、ディフューザ100のカール部分140は、軸 60のまわりで延びる円形列に配置された複数のまたは 一連の位置でインフレータ40に係合し、支持する。

0を受ける円形開口142を画定する。カール部分14

0の内側面146は、ディフューザ100の円筒側壁1

22の内側面124の連続部として延びている。

【0023】ディフューザ100の第2端部分120 は、一端において、すなわち、図3の左側においてディ 30 フューザ室128を閉じ、密封する。ディフューザ10 0の第2端部分120は、矢印158で示す第2軸方 向、すなわち図3の左側方向へのディフューザに関する インフレータ40の軸方向移動を阻止する。ディフュー ザ100の第2端部分120は、ディフューザに関する インフレータ40の第2端部分80の軸方向移動を阻止 する。

【0024】インフレータ40は、ディフューザ100 が完全円筒形状であるとき、すなわち、ディフューザ1 00の端部分110および120が円筒側壁122から 40 半径方向内方へまだ曲げられていないとき、ディフュー ザ100内に挿入される。ディフューザ100の第1端 部分110は、内方に変形されてインフレータ40の第 1端部分70に係合する。ディフューザ100の第2端 部分120は、次いで巻き付けられてインフレータ40 の第2端部分80に係合する。インフレータ40は、約 36-137kg (約80-300ポンド) の範囲の軸 方向力でディフューザ100内に締め付けられる。イン フレータ40は、ディフューザ100の端部分110、

わち、接続される。インフレータ40とディフューザ1 00との間には他の接続または係合がない。

【0025】インフレータ40とディフューザ100と の集合体は、エア・バッグ30およびカバー32内に挿 入される。装着ボルト130は、エア・バッグ30とカ バー32内の締付け穴を貫通する。導線76は、エア・ バッグ30内の他の穴(図示せず)を通ってエア・バッ グ30から抜け出る。

【0026】1対のナット160は、装着ボルト130 に装着プラケット162を固定する。次いで、装着プラ ケット162は、シートバック18内の座席フレーム部 材12に締結具164によって固定される。シートバッ クが垂直から25°の角度で倒され、かつ、インフレー タ40が作動されたときに、エア・バッグ30は図1に 示すほぼ前方上方方向に展開するように、モジュール1 0がシートバック18に装着されるのが好ましい。

【0027】エア・バッグ30の膨張が車両搭乗者を保 護することを補助するのに望ましい大きさの車両への横 衝撃を受けた場合に、点火器52は作動される。発火材 料50は発火し、破裂円板48が破壊する。膨張流体4 6は容器42から流れ出て発火材料50を通過する。膨 張流体46が発火材料50を通過するさいに、膨張流体 46は加熱されその圧力が増す。膨張流体46がインフ レータ40から流れ出て、インフレータ内の流体出口6 8を通り、ディフューザ室128内に流入する。膨張流 体46はディフューザ室128から流れ出て、ディフュ ーザ100の開口129を通り、エア・バッグ30内に 流入する。急速な流出膨張流体によって、エア・バッグ 30は、座席の発泡クッション材料及び/又は織物材料 またはレザー・カバーのようなモジュール10を乗せて いるシートバックの一部分を切り裂く。エア・バッグ3 0は、折り畳まれた貯蔵状態から図1に示す膨張状態ま で膨張する。

【0028】図4は、本発明の第2実施例にもとづいて 構成されたエア・バッグ・モジュール10aの一部を示 す。エア・バッグ・モジュール10の対応する部品と同 ーまたは類似であるエア・バッグ・モジュール10 a の 部品は、明確にするために添字 "a"を付けた同一参照 番号で表されている。

【0029】エア・バッグ・モジュール10aは、イン フレータ40 (図1-3) と同一であるインフレータ4 0 a を有している。モジュール10 a は、ここではリテ ーナとして言及されてもよく、また、ディフューザ10 0 (図1-3) にほぼ類似のリテーナまたはディフュー ザ100aを有している。しかし、ディフューザ100 aにおいては、カール部分140aはインフレータ40 aのドーム状第2端部分80aには係合しない。その代 りに、クッション170が、ディフューザ100aのカ ール部分とインフレータ40aの第2端部分80aとの 120においてのみディフューザ100に係合し、すな 50 間に配置される。クッション170とディフューザ10

0aとは、エア・バッグ・モジュール10aのリテーナ (保持) 集合体を一体に成形する。

【0030】クッション170はゴムまたはプラスチッ クのような圧縮性材料からつくられ、また、ほぼ半球主 本体部分172を有している。クッション170の主本 体部分172は、インフレータ40aのドーム状端部分 80aのまわりに密接に嵌合される。 クッション170 の主本体部分172は、ほぼ半球の外側面174を有し ている。

【0031】複数のリプ176は、クッション170の 10 主本体部分172の外側面174から半径方向外方に突 出している。リプ176は、ディフューザ100aの円 簡壁部分122aの内側面124aに保合する。ディフ ューザ100aとのリプ176の係合によって、インフ レータ40aの第2端部分80aを軸60a上に中心を 置いた位置に維持する。

【0032】ディフューザ100aのカール部分140 aは、クッション170の主本体部分172の外側面1 74に係合する。カール部分140aの環状縁180 は、クッション170の主本体部分172の材料内に延 20 び、そして、インフレータ40aの第2端部分80aに 対してクッションを締め付ける。クッション170は、 ディフューザ100aの第2端部分120aとインフレ ータ40aの第2端部分80aとの間での金属対金属接 触を阻止する。

【0033】図5は、本発明の第3実施例にもとづいて 構成されたエア・バッグ・モジュール10bの一部を示 す。エア・バッグ・モジュール10 (図1-3) または 10a (図4) の対応する部品と同一または類似である エア・バッグ・モジュール10bの部品は、明確にする 30 ために添字"b"を付けた同一参照番号で表されてい る。

【0034】エア・バッグ・モジュール10bは、イン フレータ40 (図1-3) と同一であるインフレータ4 0 b を有している。モジュール10 b は、ディフューザ 100(図1-3)にほぼ類似のリテーナまたはディフ ューザ100bを有している。

【0035】ディフューザ100bの第2端部分120 bは、インフレータ40bの第2端部分80bに配置さ れ、それを支持する。ディフューザ100bの第2端部 40 分120bは、ディフューザの半径方向に成形された壁 部分または半径方向部分140bからなる。第2端部分 120 bは、ディフューザ100 bの円筒壁部分122 bの延長部として成形される。ディフューザの第2端部 分120bは、エア・バッグ・モジュール10bの組立 前に図5に想像線で示す円筒形状をしている。ディフュ ーザ100bの第2端部分120bは、エア・バッグ・ モジュール106の組立中は円筒状態から図5で実線で 示す状態まで動く。

【0036】ディフューザ100bの半径方向部分14 50 【0041】モジュール10cは、車両座席14の座席

16

0 bは、それがディフューザの第1端部分110 bに向 かって軸方向に巻き付かないことを除いて、ディフュー ザ100 (図1-3) のカール部分140 に類似してい る。特に、ディフューザ100bの半径方向部分140 bは、軸60bに集中された円形配列に配置された少な くとも複数の位置で円筒側壁122bから半径方向内方 に延びている。最適実施例においては、ディフューザ1 00bの半径方向部分140bは、軸60bのまわりで 360。にわたって均等に円筒側壁122bから半径方 向内方に延びる弓形または半球壁部分190bを有して いる。半径方向部分140bは、代案として、円形列内 の一連のまたは個別の区分であってもよい。ディフュー ザ100bの半径方向部分140の弓形壁部分190b は、環状の半径方向に延びる内壁部分192bで終了し ている。

【0037】 クッション170bは、ディフューザ10 0 b の半径方向部分1 4 0 b と、インフレータ 4 0 b の 第2端部分80bとの間に配置される。クッション17 0 b とディフューザ1 0 0 b とは一体となってエア・バ ッグ・モジュール10bの保持(リテーナ)集合体を成 形する。クッション170bは、インフレータ40bの ドーム状端部分80bのまわりに密接に嵌合される。ク ッション170bの主本体部分172bは、変形されて いない状態(図示せず)のとき、ほぼ半球外側面174 b を有している。

【0038】ディフューザ100bの半径方向部分14 0 bは、クッション170bの主本体部分172bの外 側面174bに係合する。半径方向部分140bの環状 録194bは、クッション170bの主本体部分172 bの材料を圧縮し、かつ、インフレータ40bの第2端 部分80 bに対してクッションを締め付ける。クッショ ン170bは、ディフューザ100bの第2端部分12 0 bと、インフレータ40bの第2端部分80bとの間 の金属対金属接触を阻止する。

【0039】図6、7は、本発明の第4実施例にもとづ いて構成されたエア・バッグ・モジュール10cの一部 を示す。エア・バッグ・モジュール10cは、車両座席 14 (図1) 内のエア・バッグ・モジュール10に置き 換えられてもよい。

【0040】エア・バッグ・モジュール10c(図6, 7) は、細長いインフレータ40cを有している。イン フレータ40cは、その縦軸60cに中心を置かれる円 筒外面202を有する円筒本体部分200を有してい る。インフレータ40cの円筒首部分204は、インフ レータの第1端部分206において本体部分200から 突出している。首部分204は、本体部分200よりも 直径が小さい。首部分204は、複数の膨張流体出口2 08を有している。電気コネクタ210がインフレータ 40cの第2端部分212に配置される。

部材12に関してインフレータ40cを定位置に固定す るための管状保持集合体220を有している。保持集合 体220は、図6に示すほぼ円筒形状に打ち抜き成形さ れた一枚の金属板からつくられた管状ディフューザまた はリテーナ100cを有している。1対の外ねじ溶接ス タッド130cが、リテーナの想像基礎線222にそっ てリテーナ100cに固定される。

【0042】リテーナ100cは、基礎線222の両側 に第1および第2側壁230および240を有してい る。第1側壁230は、基礎線222から離れる方向で 10 リテーナ100cの周囲に約90°だけ延びる円筒部分 232を有している。

【0043】第2側壁240は、基礎線222から離れ る方向でリテーナ100cの周囲に約90°だけ延びる 円筒部分242を有している。第2側壁240の円筒部 分242は、第1側壁230の円筒内面234に向かっ て現れる円筒内面244を有している。側壁内面23 4. 244は、インフレータ40cの本体部分200の 円筒外側面202と同一の曲率半径を有している。

【0044】円筒部分232,242から側壁230, 240は、円筒内面234, 244にほぼ接する方向に 延びている。側壁230、240の弓形端部分236、 246は、基礎線222の直径方向反対側でシーム24 8で重なっている。シーム248はスポット溶接または その他の方法で固定されてもよい。 側壁230,240 の端部分236、246は、リテーナからの膨張流体を 流出させる複数の開口249を有している。

【0045】リテーナ100cの平端壁250は、軸6 0 cにほぼ垂直な向きにヒンジ部分252のまわりで折 り畳まれている。端壁250は、リテーナ100cの第 30 1端部分110cを少なくとも部分的に閉じている。 側 壁230、240および端壁250は、リテーナ100 cの内側にディフューザ室252を画定する。リテーナ 100 c の第 2 端部分 120 c は、インフレータ 40 c と電気的に接続できるように開いている。

【0046】リテーナ100cの第1締付け部分260 は、リテーナの側壁230,240に互いに対向して配 置された1対の第1保持タブ262,264を有してい る。リテーナ100cの第2締付け部分270は、リテ ーナの側壁230,240に互いに対向して配置された 40 1対の第2保持タブ272,274を有している。第1 保持タブ262, 264は、第2保持タブ272, 27 4からリテーナ100cの長手方向にそって軸方向に離 隔されている。

【0047】各保持タブ262, 264, 272, 27 4は、リテーナ100cの材料の比較的小部分からなっ ている。各保持タブ262, 264, 272, 274 は、長方形面の3辺にそってリテーナ100cの材料を 切断することによってつくられる。保持タブ262,2 64, 272, 274は、リテーナ100cの基礎線 2 50 内に軸方向に挿入される。インフレータ40dの本体部

22から約120°で配置される。

【0048】 インフレータ40cは、リテーナ100c 内のディフューザ室252に軸方向に挿入される。4つ の保持タブ262, 264, 272, 274は、インフ レータの長手方向にそって軸方向に離隔された位置で、 インフレータ40cの本体部分200の外面202に締 付け係合をするように内方に動かされる。保持タブ26 2, 264, 272, 274は、リテーナ100cの側 壁230,240の円筒内側面234,244と嵌合係 合するようにインフレータ40cの円筒本体部分200 を押し付ける。

【0049】リテーナ100cの第1保持タブ262, 264は、インフレータ40cの第1外面部分280に 係合して、インフレータの第1外面部分の半径方向およ び軸方向移動を阻止する。リテーナ100cの第2保持 タブ272,274は、第1外面部分280から軸方向 に離隔されたインフレータ40cの第2外面部分282 に係合して、インフレータの第2外面部分の半径方向お よび軸方向の移動を阻止する。リテーナ100cに対し 20 てインフレータ40を締め付ける保持タブ262,26 4, 272, 274の力は、リテーナに関してインフレ ータを定位置に保持するのに十分である。 リテーナ10 0 cとおよびインフレータ40 cとの間に延びるボルト または溶接のような締結具はない。

【0050】図8、9は、本発明の第5実施例にもとづ いて構成されたエア・バッグ・モジュール10 dの一部 を示す。エア・バッグ・モジュール10dは、インフレ ータ40c (図6, 7) と同一のインフレータ40dを 有している。モジュール10 dは、車両座席14の座席 部材12に関してインフレータ40dを定位置に固定す るためのディフューザまたはリテーナ100dを有する 保持集合体220dを備えている。

【0051】リテーナ100dは、その長さの半分にわ たって、リテーナ100c(図6,7)の形状に類似し た形状になっている。リテーナ100dの残りの長さ は、インフレータ40dの本体部分200dが締り嵌め される2つの側壁部分300,310を有している。リ テーナ100dの側壁部分300,310の各々は、リ テーナの基礎線222日から離れる方向で円周方向に1 80° 延びている。

【0052】側壁部分300、310は、それぞれ円筒 内面302,312を有している。円筒内面302,3 12は、インフレータ40dの本体部分200dの円筒 外側面202dと同一の曲率半径を有している。側壁3 00,310の端部分304,314はそれぞれ、基礎 線222dの直径方向反対側にあるシーム330で重ね られる。シーム330はスポット溶接またはその他の方 法で固定されてもよい。

【0053】インフレータ40dは、リテーナ100d

分200dは、リテーナ100dの相互結合側壁部分3 00,310内に締嵌めしている。リテーナ100dの **側壁部分300,310は、インフレータの長手方向に** そって軸方向に離隔された複数の位置でインフレータ4 0dの本体部分200dの外側面202dと締付け係合 状態にある。特に、リテーナ100 dの第1締付け部分 332は、第1側壁部分300の一部332aおよび第 2 側壁 3 1 0 の一部 3 3 2 b を含めて、インフレータ 4 0 dの第1外面部分334に係合して、その半径方向お よび軸方向移動を阻止する。リテーナ100dの第2締 10 付け部分336は、第1側壁部分300の一部336a および第2側壁部分310の一部336bを含めて、イ ンフレータ40 dの第2外面部分338に係合して、そ の半径方向および軸方向移動を阻止する。インフレータ 40 dの第2外面部分338は、インフレータの第1外 面部分334から軸方向に離隔されている。

【0054】リテーナ100d内にインフレータ40d を締め付ける側壁部分300,310の力は、インフレータをリテーナに関して定位置に保持するのに十分なものである。リテーナ100dとインフレータ40dとの20間に延びるボルトまたは溶接のような締結具はない。

【0055】図10,11は、木発明の第6実施例にもとづいて構成されたエア・バッグ・モジュール10eの一部を示す。エア・バッグ・モジュール10eは、インフレータ40c(図6,7)と同一のインフレータ40eを有している。モジュール10eは、車両座席14の座席部材12に関してインフレータ40eを定位置に固定するためにの管状ディフューザまたはリテーナ100eを有する管状保持集合体220eを備えている。

【0056】リテーナ100eは、リテーナ100d (図8,9)の形状と類似の形状をしている。しかし、リテーナ100eにおいては、側壁部分300e,310eは、インフレータ40eの本体部分200eのほぼ全周にわたって延びてはいない。むしろ、各側壁部分300e,310eは、インフレータ40eの本体部分200eの周囲の約150-160°にのみ延びている。側壁部分300e,310eの外方に広がった端部分304e,314eはそれぞれギャップ340を画定するように離隔されている。

【0057】 側壁部分300e, 310eは、円筒内面 40302e, 312eをそれぞれ有する円筒形状になっている。側壁部分300e, 310eの円筒内面は、それぞれインフレータ40eの本体部分200との円筒外面202eと同一の曲率半径を有している。

【0058】リテーナ100eは、図11に想像線で示すような半径方向内方形状の側壁部分300e, 310eを設けられている。側壁部分300e, 310eは、弾性があり、リテーナ100eの材料のバイアスに抗して、図11に実線で示す位置まで半径方向外方に動くことができる。

20

【0059】インフレータ40eは、リテーナ100eの側壁部分300e,310eの端部分304e,314e間のギャップ340をかいしてリテーナ100e内に挿入される。インフレータ40eの本体部分200eは、リテーナ100eの側壁部分300e,310eを半径方向外方に押す。リテーナ100eの側壁部分300e,310eとは、インフレータ40eがリテーナ100eと同軸の図10,11に示す位置まで動くとき、インフレータ40eの本体部分200eの一方の側面202eに抗して定位置に止められる。

【0060】リテーナ100eの側壁部分300e, 3 10 eは、インフレータ40 eの長手方向にそって軸方 向に離隔された複数の位置でインフレータ40eの本体 部分200mの外面202mと締付け係合している。特 に、リテーナ100eの第1締付け部分342は、第1 側壁部分300eの一部342a および第2側壁部分3 10 e の一部342 b を含めて、インフレータ40 e の 第1外面部分344に係合して、その部分の半径方向お よび軸方向移動を阻止する。インフレータ100eの第 2 締付け部分346は、第1 側壁部分300eの一部3 46aおよび第2側壁部分310eの一部346bを含 めて、インフレータ40eの第2外面部分に係合して、 その部分の半径方向および軸方向移動を阻止する。イン フレータ40eの第2外面部分348は、インフレータ 40eの第1外面部分344から軸方向に離隔されてい る。リテーナ100e内にインフレータ40eを締め付 ける側壁部分300e,310eの力は、インフレータ 40eをリテーナに関して保持するのに十分である。リ テーナ100eとインフレータ40eとの間に延びるボ ルトまたは溶接のような締結具はない。

【0061】本発明の上述したことから、当業者であれ ば本発明において改良、変化、変更を理解するであろ う。例えば、ディフューザの第2端部分は、図3,5に 示す巻付き形状である必要はないが、しかしその代り に、ディフューザ100の第1端部分110の形状に類 似しているような別の形状であってもよい。このように して、ディフューザの第2端部分は、ディフューザの第 1 端部分から離れる方向で半径方向内側に、かつ、多分 **軸方向に、しかし、ディフューザの第1端部分に向かう** 方向では軸方向ではなく延びる1つまたはそれ以上の壁 部分を有していてもよい。また、ディフューザの第1端 部分は、ディフューザ100の第2端部分120の形状 に類似した巻付き形状をしていてもよい。いずれの場合 でも、インフレータは、ディフューザの端部分間で約3 6-137kg (約80-300ポンド) の力で軸方向 にいぜんとして締め付けられる。さらに、クッションの ような部材は、特にインフレータの第1端部分がドーム 状または非平坦形状である場合には、ディフューザの第 1 端部分とインフレータの第1端部分との間に設けられ

50 てもよい。

22

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明にもとづいて構成されたエア・バッグ・ モジュールと車両座席の概略側面図であって、エア・バ ッグが膨張状態にあることを示す。

【図2】図1のエア・バッグ・モジュールの一部分の概略部分断面図である。

【図3】図1のエア・バッグ・モジュールの一部を構成 するインフレータとディフューザとの断面図である。

【図4】本発明の第2実施例にもとづいて構成されたエア・バッグ・モジュールの一部分の部分断面図である。

【図5】図3と類似の図面であって、本発明の第3実施例にもとづいて構成されたエア・バッグ・モジュールの一部を構成するインフレータとディフューザとの断面図である。

【図6】本発明の第4実施例にもとづいて構成されたエア・バッグ・モジュールの斜視図である。

【図7】図6の7-7線からみた横断面図である。

【図8】本発明の第5実施例にもとづいて構成されたエア・バッグ・モジュールの斜視図である。

【図9】図8の9-9線からみた横断面図である。

【図10】本発明の第6実施例にもとづいて構成された エア・バッグ・モジュールの斜視図である。

【図11】図10の11-11線からみた横断面図である。

#### 【符号の説明】

- 10 エア・バッグ・モジュール
- 12 座席フレーム部材
- 14 座席

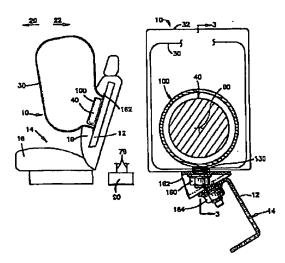
- \* 16 座席底クッション
  - 18 シートパック
  - 30 エア・バッグ
  - 32 カバー
  - 40 インフレータ
  - 4 4 膨張流体室
  - 46 膨張流体
  - 50 発火材料
  - 5 2 点火器
- ) 60 縦軸
  - 62 中央部分
  - 64 円筒側壁
  - 68 流体出口
  - 70 第1端部分
  - 76 導線
  - 80 第2端部分
  - 90 横衝撃検出手段
  - 100 ディフューザ
  - 110 第1端部分
- 20 120 第2端部分
  - CO III Me Int Ph
    - 122 円筒側壁
    - 129 開口
    - 130 ボルト
    - 140 カール部分
    - 160 ナット
    - 162 ブラケット
    - 170 クッション
- \* 176 リブ

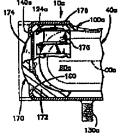
[図1]

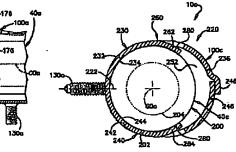
【図2】

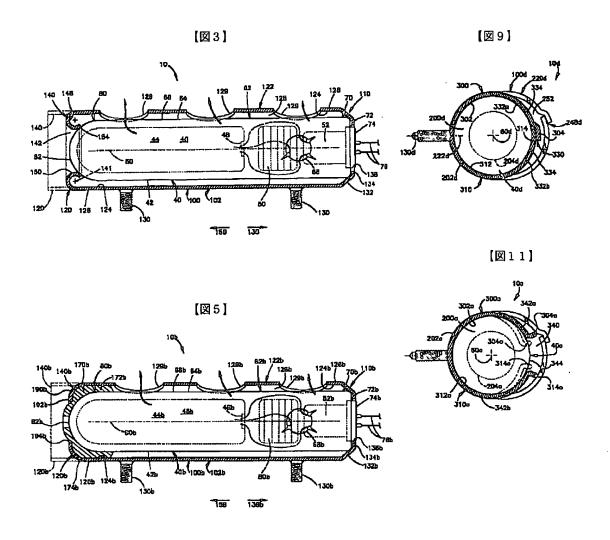
【図4】

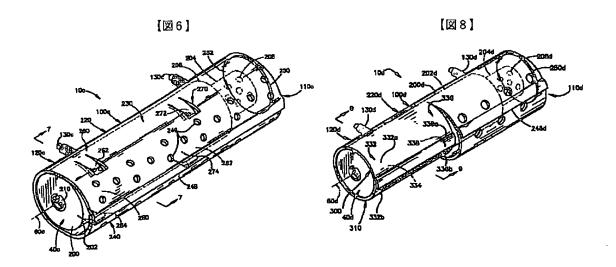
【図7】



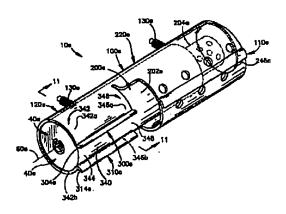








[図10]



## フロントページの続き

(72)発明者 マイケル・ピー・ピオンク アメリカ合衆国ミシガン州48040, メアリ ーズビル, ドローブリッジ・コート 1851